

Stålplast Drimer CA

Produktbeskrivning:

Två komponentig epoxiprimer för industriellt bruk med mycket goda rostskyddande egenskaper.

Användningsområde:

Stålplast Primer CA är avsedd att användas på plåtrena ytor eller aluminium som sedan ska beläggas med sprutspackel eller täckfärg. Detta görs främst för att stabilisera lackeringssystemet

Teknisk information:

Basmaterial:	Högmolekylär epoxi
Härdartyp:	Polyaminoamidaddukt
Spec. vikt:	A-komp. 1,43 kg/lit. B-komp. 0,84 kg/lit. Blandad i lika volymer 1,14 kg/lit.
Blandningsförhållande:	A-komp. och B-komp. blandas noggrant i lika volymdelar.
Brukstid:	Blandad i sluten behållare minst 3 dygn.
Brandklass:	2 b
Förtunningsmedel:	Cellulosaförtunning
Lagringstid:	1 år

Förbehandling:

Alla ytor som är avsedda att appliceras med Stålplast Primer CA skall vara rena från fett, olja och dylikt.

Bruksanvisning:

A-komp. och B-komp. blandas i lika volymdelar (t.ex. 1 liter A-komp. blandas med 1 liter B-komp. och omröres nogga).

Spädning:

Om spädning önskas kan detta göras med Cellulosathinner. Speciellt om finishlacken (topplacken) skall läggas direkt på primern eller vid s.k. mellansprutning d.v.s. om man vill isolera sprutspackel och dylikt med ett lager Stålplast Primer CA, är det mycket viktigt att primern tillåts att fl yta ut ordentligt. Genom spädning med Cellulosaförtunning erhålles denna utflytning. Om man får en dålig utflytning kan lacken upp-visa apelsinskaletkaraktär, vilket inverkar negativt på glansen.

Torktid:

Stålplast Primer CA skall vara torr och matt innan andra arbetsmoment utföres. För att sprutspackel skall fästa på förzinkad (galvad) plåt, skall denna först beläggas med Stålplast Primer CA.

Slipning:

Stålplast Primer CA slipas med fördel våt (avlägsna dock vattnet så fort som möjligt efter slipningen). Vid torrslipning märks en viss "seghet" i primern, vilket försvårar slipningen. Slipning kommer nästan enbart i fråga på uthärdad primer. Normalt behöver Stålplast Primer CA inte slipas före övermålning som sker med topplack. Som regel kan sägas att om primern får stå över 4-5 timmar innan översprutning sker, bör man slipa. Vid rostskyddsmålning av stål- och aluminiumkonstruktioner, där Stålplast Primer CA ensam skall svara för rostskyddet, sprutas skiktjocklekar på 70-80 my i två omgångar för bästa resultat.

Förpackningar:

Artikelnummer:
11160 Burk 6 x 0,8 lit.
11164 Burk 10 lit.

